

## **KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ**

### **TERMOELAST – ELASTYCZNA SZPACHLÓWKA POLIESTROWA O WYSOKIEJ ODPORNOSCI TERMICZNEJ**

#### *CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA WYROBU*

Szpachlówka Termoelast jest chemoutwardzalną, dwuskładnikową kompozycją do nakładania szpachlą. Pierwszy komponent stanowi masę szpachlową, która jest zawiesiną odpowiednich wypełniaczy mineralnych w roztworze nienasyconej żywicy poliestrowej.

Drugim komponentem jest utwardzacz w postaci pasty zawierającej nadtlenuk dibenzoilu. Na reperowaną powierzchnię nakłada się kompozycję otrzymaną poprzez zmieszanie w odpowiednich proporcjach masy szpachlowej i utwardzacza.

#### *ZAKRES STOSOWANIA*

Szpachlówka Termoelast przeznaczona jest do uzupełniania ubytków lub wgłębień występujących na reperowanych powierzchniach przed malowaniem. Po utwardzeniu tworzy powłoki o dobrej przyczepności do powierzchni metalowej zagruntowanej chemoutwardzalnym podkładem lub niezagruntowanej ale bez śladów korozji. Uzyskane powłoki wykazują również dobrą przyczepność do powierzchni drewnianych, betonowych i niektórych tworzyw sztucznych. Charakteryzują się również bardzo dużą elastycznością oraz odpornością na działanie podwyższonych temperatur (do 200 °C). Do nanoszenia kolejnych powłok malarskich można stosować wszystkie znane metody nakładania.

#### *WŁASNOŚCI PRODUKTU NIEUTWARDZONEGO*

##### *Masa szpachlowa (komponent I)*

- konsystencja :	pasta
- kolor:	szary
- gęstość w temp. 20 °C, g/cm <sup>3</sup> :	2,01
- temperatura zapłonu:	31 °C

##### *Utwardzacz (komponent II)*

Pasta zabarwiona na kolor czerwony zawierająca 50 % wag. nadtlenuku dibenzoilu w plastyfikatorze ftalowym.

- gęstość w temp. 20 °C, g/cm <sup>3</sup> :	1,13
- temperatura zapłonu:	> 100 °C

##### *Mieszanka robocza (komponent I +II)*

- proporcje mieszania, cz. wag. masa szpachlowa I/ utwardzacz II:	100 / 1÷1,5
- przydatność do nakładania mieszanki roboczej w temp. 20 °C, 1,5 cz. wag. II, [min]:	5 ÷ 6
- czas schnięcia powłoki w temp. 20 °C do uzyskania 3 stopnia wyschnięcia [min]:	25
- zawartość lotnych związków organicznych, LZO g/l (dopuszczalna wart. LZO – 250):	21

## WŁASNOŚCI UTWARDZONEJ POWŁOKI

- kolor:	szary
- wygląd warstwy naniesionej na wgłębienia od 1 do 3 mm	powłoka bez pęknięć i pomarszczeń
- odporność na zginanie pod kątem 180 ° zgodnie z procedurą podaną w normie przedmiotowej PN-C – 81502:	powłoka bez rys i pęknięć
- szlifowanie ręczne lub maszynowe przy zastosowaniu papieru ściernego o granulacji 80:	powłoka matowa, bez złuszczeń i zbryleń, papier nie ulega zamuleni
- odporność na podwyższoną temp. 200 °C – 30 min:	powłoka bez pęknięć i pęcherzy
- przewodność elektryczna ( $\Omega/cm$ )	$> 10^{14}$

## ZALECANY SPOSÓB STOSOWANIA

Masę szpachlową bezpośrednio przed użyciem należy dokładnie wymieszać (możliwe jest częściowe rozwarstwienie wyrobu).

Mieszaninę roboczą (I+II) należy nakładać na powierzchnię uprzednio zmatowaną, pozbawioną pyłów i pozostałości starej malatury oraz dokładnie odtłuszczoną. Należy przygotować tylko taką ilość mieszaniny roboczej jaka będzie mogła być nałożona w czasie ok. 5 min. Nie należy nakładać warstw o grubości większej niż 2 mm. Nanoszenie kolejnych warstw w celu uzyskania żądanej grubości powinno być przeprowadzone w odstępach czasu ok. 60 min.

Powierzchnie na które nakładana jest masa szpachlowa muszą być suche ponieważ nawet bardzo niewielkie ilości wilgoci pogarszają przyczepność warstwy do podłoża.

Operacje szpachlowania należy wykonywać w temperaturach powyżej 10 °C . W niższych temperaturach proces sieciowania jest bardzo spowolniony i nałożone powłoki mogą być niedotwardzone.

Szlifowanie powierzchni warstwy szpachli należy przeprowadzić co najmniej 30 min. od momentu utwardzenia. Do wstępnego zmatowania powierzchni należy użyć papieru ściernego o granulacji 80. Do dokładnego wyrównania powierzchni zaleca się użycie papieru 150-180.

## PRZECHOWYWANIE

Niniejszy wyrób należy magazynować w suchych i chłodnych pomieszczeniach, w opakowaniach zabezpieczających przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Okres gwarancji wynosi 12 m-cy od daty produkcji.

## ZALECENIA BHP i P.POŻ

Ze względu na zawarty w masie szpachlowej styren, wszystkie operacje szpachlowania należy przeprowadzać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, przestrzegając ogólne zasady i przepisy BHP i P. poż.